

**Zapytanie ofertowe w ramach projektu**

„Zakup nowoczesnych maszyn szansą wdrożenia innowacyjnych usług w firmie  
PAGERO”

**planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w  
Programie Operacyjnym Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020  
(Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje; Działanie 1.5 „Rozwój produktów i usług w  
MŚP”; Schemat 1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP z wyłączeniem  
mikroprzedsiębiorstw działających do 2 lat)**

*Data upublicznienia zapytania ofertowego*

## SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

### I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

PAGERO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
ul. Fabryczna 16  
53-609 Wrocław  
NIP 8943050866  
TEL. 502642663

#### **Adres do korespondencji:**

PAGERO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
ul. Fabryczna 16  
53-609 Wrocław  
NIP 8943050866  
TEL. 502642663

Osoba do kontaktu: Tomasz Pagórski - Prezes Zarządu Pagero Sp. z o. o.  
Tel. 502642663  
E-mail: tomasz.pagorski@pagero.pl

### I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV przedmiotu zamówienia: **42621000-5 Tokarki**

## SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

### II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

### II.2.

1. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

#### II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

- Tokarka CNC

**Tytuł projektu:** „Zakup nowoczesnych maszyn szansą wdrożenia innowacyjnych usług w firmie PAGERO”

#### II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

- Zakup i dostawa nowej tokarki CNC

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w **załączniku nr 1** do zapytania ofertowego  
**Inne postanowienia:**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

### II.2.3 Warunki

1. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Termin związania ofertą: 90 dni.

### II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert:  
27.09.2018

2. Miejsce składania ofert pisemnych

Ofertę należy złożyć pod adresem:  
ul. Fabryczna 16, 53-609 Wrocław

1. Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu

2. **Sposób przygotowania oferty:**

- a) **Forma pisemna**

Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej:

- Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres oferenta, napis: „Tokarka CNC”

- b) **Forma elektroniczna**

Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesłać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.

3. **Kompletna oferta musi zawierać:**

- Formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
- Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 3 do zapytania ofertowego
- Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik
- W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w zawarciu umowy w sprawie zapytania ofertowego.

4. Oferty należy złożyć w ciągu 7 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania przez Zamawiającego, przy czym termin 7 dni kalendarzowych biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.

5. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:

- a. cenę wyrażoną w dowolnej walucie (do przeliczenia na PLN zostanie zastosowany średni kurs NBP sprzed dnia sporządzenia protokołu wyboru dostawcy)
  - b. opis przedmiotu zapytania ofertowego
  - c. czas dostawy
  - d. oferta sporządzona w języku polskim
6. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
7. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

#### II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie 2 dni roboczych od daty złożenia ofert.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje mailowo Oferentów o wyborze najkorzystniejszej oferty lub poprzez zamieszczenie na swojej stronie internetowej wyniku wyboru oferenta wskazując ofertę, która została wybrana.

#### II.5. Kryteria oceny ofert:

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

- a) **Cena** – Ceny ofert brutto (waga 60 %) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem.

$$C = \frac{C_n}{C_o} \times 60$$

gdzie:

**C** – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty brutto” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

**C<sub>n</sub>** – oznacza łączną cenę brutto najtańszej z ofert.

**C<sub>o</sub>** – oznacza łączną cenę brutto ocenianej oferty.

- b) **Czas reakcji serwisowej** (waga 20 %) będzie obliczany zgodnie z poniższym wzorem

$$T = T_{min.}/T_o \times 20$$

Gdzie:

T – ocena punktowa za oceniane kryterium czas reakcji serwisowej wyrażony w godzinach

T<sub>min.</sub> – najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ocenianych ofert

Tof – czas reakcji serwisowej podany w ofercie cenowej

20% - waga procentowa ocenianego kryterium (20% = 20 pkt.)

Pod pojęciem czas reakcji serwisowej Zamawiający rozumie czas liczony w pełnych godzinach zegarowych od momentu otrzymania przez Wykonawcę zgłoszenia od Zamawiającego informacji o awarii przedmiotu zamówienia do przyjazdu pracownika Zamawiającego i podjęcia działań w celu usunięcia awarii.

c) **Gwarancja** – (waga 20%) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \frac{G_o}{G_N} \times 50$$

Gdzie:

G – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „Gwarancja” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

G<sub>o</sub> – okres gwarancji w ofercie ocenianej

G<sub>N</sub> – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert ocenianych

3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty brutto

4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

### SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

#### III.1. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający informuje, że w przypadku nie otrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji na odpowiedniej stronie internetowej.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

### III.2. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego – Program Operacyjny Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020.

Wszelka korespondencja w formie pisemnej związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego na adres:

ul. Fabryczna 16, 53-609 Wrocław

lub drogą elektroniczną na adres email: **tomasz.pagorski@pagero.pl**

1) Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych.

Pytania techniczne należy kierować do Tomasza Pagórskiego, Prezesa Zarządu Pagero Sp. z o.o. na adres ul. Fabryczna 16, 53-609 Wrocław lub na adres e-mail tomasz.pagorski@pagero.pl .

Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.

**W sprawach formalnych należy kontaktować się z Olgą Kołbasicz, Board Assistant Pagero Sp. z o. o. – pod numerem telefonu tel. 793707099 (w godz. 8:00-16:00) lub adresem mailowym olga.kolbasicz@pagero.pl**

2) Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

### III.4. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin dostawy: do 31/12/2018r.

Miejsce dostawy: ul. Fabryczna 16, 53-609 Wrocław

### III.5. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
  - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
  - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
  - c) Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani

przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.

#### **SEKCJA IV: Załączniki**

1. Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik Nr 2 Formularz oferty
3. Załącznik Nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

## Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

### SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa nowego tokarki CNC**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

- Zakres roboczy (minimum):
  - rozstaw kłków 750 mm
  - średnica obiegu nad łóżem 330 mm
  - średnica obiegu nad suwakiem 160 mm
  - długość przesuwu suwaka 180 mm
  - szerokość łóża 240 mm
- Wrzeciono tokarskie
  - Średnica wrzeciona w przednim łożysku min. 70 mm
  - Otwór wrzeciona min. 40,5mm
- Napęd
  - Wydajność min. 9 kW
  - Łączna liczba obrotów co najmniej 4,5 tys obrotów
  - Moment obrotowy co najmniej 165 Nm
- Sterowanie CNC
- dokładność odbioru wg DIN 8605
- dokładność powtarzalności przy 30 sztukach: <0,006 mm
- dokładność pozycjonowania z kompensacją: 0,006 mm
- współśrodkowość wrzeciona: na poziomie 0,003 mm
- toczenie z programu jak i możliwość pracy jak na tokarce konwencjonalnej
- enkodery absolutne dla obu osi
- system zarządzania energią
- Szybko wymienny imak nożowy

Ilość – 1 komplet



## Załącznik nr 2 Formularz oferty

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

(miejsowość i data)

(nazwa i adres Oferenta)

### FORMULARZ OFERTY

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

my niżej podpisani:

działając w imieniu i na rzecz:

(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)

1. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych tj.

Lp.	Parametry i funkcje	Wartość parametru <sup>1</sup>
<b>Tokarka CNC</b>		
1.	Zakres roboczy	
	Rozstaw kłków	
	średnica obiegu nad łożem	
	średnica obiegu nad suwakiem	
	długość przesuwu suwaka	
2.	szerokość łoża	
	Wrzeciono tokarskie	
	Średnica wrzeciona w przednim łożysku	
3.	Otwór wrzeciona	
	Napęd	
	Wydajność	
	Łączna liczba obrotów	
4.	Moment obrotowy	
	Sterownie CNC	
5.	dokładność odbioru	
6.	dokładność powtarzalności przy 30 sztukach:	
7.	dokładność pozycjonowania z kompensacją	

<sup>1</sup> Proszę podać rzeczywistą wartość parametru oferowanego urządzenia lub wpisać TAK/NIE dla niemierzalnych parametrów lub funkcji

8.	współśrodkowość wrzeczona	
9.	toczenie z programu jak i możliwość pracy jak na tokarce konwencjonalnej	
10.	enkodery absolutne dla obu osi	
11.	system zarządzania energią	
12.	Szybko wymienny imak nożowy	

2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

\_\_\_\_\_

*(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)*

3. **OFERUJEMY** realizację całego przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za łączną CENĘ BRUTTO ..... (słownie: .....).
4. **PROPONOWANY** przez nas czas reakcji serwisowej to .....
5. **PROPONOWANY** przez nas okres gwarancji to .....
6. **PROPONOWANY** przez nas termin dostawy to .....
7. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w Specyfikacji Zamówienia.
8. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia, tj. przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.
9. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach .....\*, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.
10. Umowa zostaje zawarta w wyniku przyjęcia oferty przez Zamawiającego.
11. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:  
 Imię i nazwisko .....  
 Adres: .....  
 Telefon: .....  
 Fax: .....  
 Adres e-mail: .....
12. **OFERTĘ** niniejszą składamy na \_\_\_\_\_ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:
- 1).....  
 2).....  
 3).....  
 4).....

\_\_\_\_\_, dnia \_\_ \_\_ ..... roku

\_\_\_\_\_  
*(pieczęć i podpis Oferenta)*

\*Niepotrzebne skreślić

### Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

.....

.....

Pieczętka Oferenta

Miejscowość, data

#### **Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi**

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....

Podpis